


Une marque auxiliaire universelle




## Fusionneur à fini uniforme

### SXA840

### Fusionneur à fini uniforme

Le fusionneur à fini uniforme SXA840 de marque *One Choice*^MC de **PPG** est un produit en aérosol spécialement conçu pour un usage universel avec les couches de finition et les incolores ou vernis à deux composants.

Le SXA840 est utilisé pour diluer le brouillard de pistolage dans les zones de fusion des retouches et des réparations de panneaux, et pour élargir les zones de fusion après une réparation. Au moment de procéder à une réparation en vertu de la garantie d'un fabricant d'origine, consulter les recommandations de ce dernier relatives à la fusion.




### Caractéristiques

- Facile d'utilisation.
- Pratique.
- Excellent contrôle.

### Avantages

- Amélioration de l'efficacité.
- Réparation de qualité « faite au pistolet ».

### Bénéfices

- Résultats uniformes.
- Technologie éprouvée.
- Fusion invisible.

### Produits nécessaires

- SXA840 — Fusionneur à fini uniforme

### Produits connexes

- Incolores ou vernis et couches de finition recommandés de marques PPG et Nexa.

### Produits compatibles

Le fusionneur à fini uniforme SXA840 est conçu pour une utilisation universelle avec les couches de finition et les incolores ou vernis de marques PPG et Nexa.

***Remarque : Au moment d'appliquer le fusionneur à fini uniforme SXA840 avec les incolores ou vernis et les couches de finition PPG ou Nexa, se reporter aux bulletins techniques de ces produits pour connaître la méthode d'application adéquate.***

***Le SXA840 ne doit pas être utilisé avec le P190-5520.***

### Préparation du substrat

Suivre la procédure recommandée pour les retouches et la réparation de panneaux dans les bulletins portant sur les produits à fusionner. Une préparation adéquate est essentielle pour réussir toute réparation. Il importe de prendre des précautions pour obtenir un résultat satisfaisant.





- Laver la surface à peindre à l'eau savonneuse, puis la nettoyer avec du décapant pour cire et graisse à 0,4 lb/gal de COV SX1005, du décapant pour cire et graisse ACRYLI-CLEAN^MC DX330 ou du nettoyant à faible COV (1,4 lb/gal) DX394.
- Poncer la zone réparée avec du papier abrasif à grain 400 à 600 ou un tampon à récurer Scotchbrite® gris.
- Préparer la zone périphérique à fusionner en la ponçant à l'eau avec un papier abrasif à grain 1200 à 1500, ou de la pâte à poncer SX1002 et de l'eau. La nettoyer ensuite avec du décapant pour cire et graisse à 0,4 lb/gal de COV SX1005, du décapant pour cire et graisse ACRYLI-CLEAN^MC DX330 ou du nettoyant à faible COV (1,4 lb/gal) DX394.
- Pour obtenir des résultats optimaux, essuyer ensuite la surface encore humide, dans une seule direction, avec un linge blanc propre, pour éliminer les traces laissées par les contaminants.
- Passer un chiffon collant sur toute la surface à peindre.
- Ne pas appliquer sur les substrats sensibles.



## Mode d'emploi

| | |
|---|---|
| **Rapport de mélange** | **Le SXA840 est prêt à pulvériser. L'utilisation des techniques décrites ci-dessous assure une fusion adéquate.** |
| Fusion d'un incolore ou vernis ou d'un produit à une étape | • Bien agiter avant d'utiliser.<br>• Pulvériser 1 ou 2 couches de voile légères sur le bord de la réparation pour diluer les traces de pulvérisation sèche.<br>• Déplacer l'aérosol de l'extérieur vers le centre, pulvériser une couche de voile légère sur le bord de la réparation pour diluer les traces de pulvérisation sèche.<br>• Répétez la procédure jusqu'à ce que le bord séché ait été fusionné.<br>• Éviter de trop mouiller les bords de fusion.<br>• Bien laisser sécher. |
| | Pour des renseignements supplémentaires, suivre la procédure recommandée pour les retouches et la réparation de panneaux dans les bulletins portant sur les produits à fusionner. |

**Données techniques**

| | |
|---|---|
| Couleur : | Transparent (aérosol) |
| Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) : | 735 g/L (6,13 lb/gal) |
| Densité : | 6,30 lb/gal |
| Point d'éclair (appareil Pensky-Martens) : | -18 ºC (-1 ºF) |

**Important**

Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter un équipement personnel de sécurité pour protéger les yeux et la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consultez les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

Refinition automobile PPG
Innover pour valoriser les surfaces[MC]

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

 